

antenas 

Instructivo de uso

*Soporte universal para antena
VSAT 1.8*





SOPORTE PARA ANTENA VSAT. 1.8M

Lea detenidamente este manual y use el producto correctamente.
Leído este manual, remítase a él cuando sea necesario.
Importante: Si no comprende la forma de instalación de este producto favor de consultar un técnico especializado.

Contenido

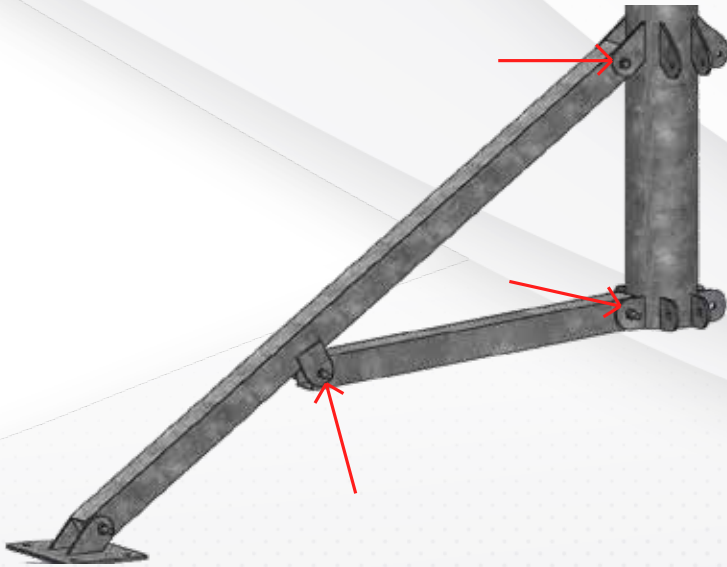
Descripción	No. de piezas
Tubo mástil ced 30	1
Pierna extensible	4
Zapata mástil	1
Zapata piernas	2
Tornillo hexagonal $\frac{3}{8}$ x 1"	8
Rondana plana $\frac{3}{8}$ "	9
Rondana de presión $\frac{3}{8}$ "	9
Tuerca hexagonal $\frac{3}{8}$ "	9
Tornillo hexagonal $\frac{3}{8}$ " x 3 $\frac{1}{2}$ "	1

Herramienta que necesita para armar su soporte

- 1) Destornillador de cruz (+)
- 2) Destornillador plano (-)
- 3) Taladro
- 4) Broca para concreto $1/2$
- 5) Marcador
- 6) Nivel de burbuja
- 7) Flexómetro
- 8) Llave hexagonal $9/16$
- 9) Martillo

Guía de instalación

Es de suma importancia que se ensamblen las piernas y la zapata entre los brackets y se fijen con los tornillos como se muestra en las figuras siguientes.



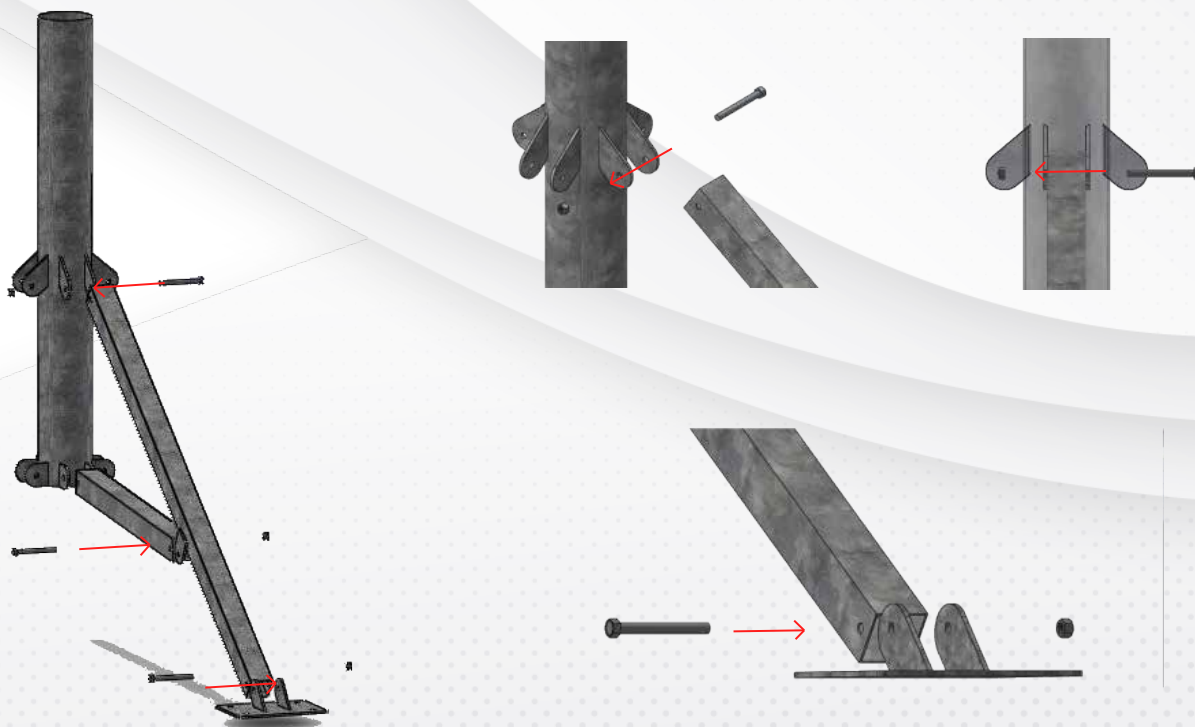
Nota: Las zapatas se ajustaran con el grado de inclinación según sea el caso para proporcionarle estabilidad al soporte.

2. **“La zapata mástil”** Tendrá que colocarse en el extremo inferior del mástil y fijar con el tornillo hexagonal de $\frac{3}{8}$ x $3\frac{3}{4}$. lo cual proporciona el movimiento necesario para ajustar la inclinación según sea el caso.

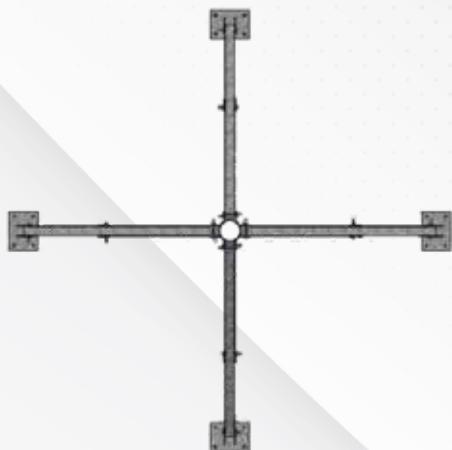


3. Ensamble

Los brazos extensibles con el mástil, fije con tornillos como se muestra en la figura.



Asegúrese de que el soporte este bien armado como lo muestra las figuras siguientes para proceder con el anclaje.



4. Anclaje

El anclaje es de suma importancia para proporcionarle el correcto funcionamiento en capacidad de carga y resistencia al viento.

Para el anclaje es necesario utilizar taquetes expansivo tipo metálico de $\frac{3}{8}$ " x 3" o $\frac{3}{8}$ " x $\frac{1}{2}$ " que cuenten con rondana plana, rondana de presión y tuerca de $\frac{3}{8}$ "

-Marque la superficie a perforar a través de las perforaciones de $\frac{7}{16}$ " de las zapatas (4 perforaciones).

-Barrene la perforaciones con una broca de concreto de $\frac{1}{2}$ "

-Introduzca los taquetes y fije el soporte apretando fuertemente las tuercas de los taquetes

-Finalmente, una vez ensamblado y anclado el soporte se deberá verificar el nivel del mástil y apretar fuertemente los tornillos.

5. Mantenimiento preventivo.

El equipo deberá ser revisado al menos una vez cada 6 meses durante el tiempo de uso de la siguiente forma.

Revisar que:

- Los tornillos se encuentren apretados.
- Todas las partes se encuentren en buen estado estructural.
- La capa protectora (galvanizado) del soporte no se encuentre afectada.
- El sistema de anclaje se encuentre en optimas condiciones.

6. Mantenimiento correctivo

Una vez realizada la inspección de puntos críticos, si alguna falla es detectada se deberá dar un mantenimiento correctivo para evitar el mal funcionamiento del soporte o así como deterioro acelerado del metal.

Daño

Deformación de partes estructurales.

Tornillería floja.

Corrosión.

Anclaje dañado.

Reparación

Reemplazo de partes dañadas.

Ajustar y apretar tornillos y tuercas.

Recubrir zona o parte dañada con pintura tipo esmalte rica en zinc.

Reemplazo de taquetes sin dañar la superficie de fijación.

7. Acabado y protección anticorrosión.

Todas las partes se procesan mediante galvanizado por inmersión, en caliente que garantiza una protección ante oxidación y corrosión por exposición a la intemperie durante 5 años.

De acuerdo a las normas ASTM-A-123, A-153 y NMX H-74, H-4

antenas



CONTÁCTENOS

Tels. (55) 5850 81 26
8526 74 74

www.antenasymas.mx

ventas@antenasymas.mx

Envíos a todo México